

ENERGINE EXTREME 15W40

DESCRIPTION :

Huile lubrifiante multigrade de hautes performances et Longue Durée pour les moteurs des véhicules légers.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Grâce à sa nature multigrade il permet un démarrage facile à basses températures et il maintient la pression à chaud en améliorant la lubrification des éléments du moteur.
- ✓ Protection élevée à l'usure des éléments lubrifiés.
- ✓ Pouvoir détergent et dispersant élevé qui évite la formation de boue à froid, le collage des segments, des obstructions et le blocage des filtres.
- ✓ Grâce à sa composition spécifique de SHPD (SUPER HIGH PERFORMANCE) cette huile a surpassé les essais de Longue Durée et permet des Intervalles de Vidanges de 30.000 Km dans des conditions optimales.
Au Burkina Faso, l'intervalle de Vidange se réduit à 10.000 Km (la qualité des carburants, conditions environnementales comme les hautes températures, la poussière, l'état des routes, etc.)
- ✓ Réduction de la consommation d'huile et prolongation de la vie du moteur.

APPLICATIONS :

- ✓ Pour tous les types de moteurs diesel (TDI, HDI, Turbo-alimentés) et essence soumis à régimes très sévères pour véhicules commerciaux, automobiles, poids lourds, travaux publics et flottes mixtes.
- ✓ Indiqué aussi pour les poids lourds, engins de travaux publics, machine agricole, taxis (essence, diesel et moteurs à gaz), ambulances, fourgons et moteurs diesel suralimentés avec vidange très espacés.

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ :

ACEA A3/B4 -08	MAN 270 / 271	VOLVO VDS
API SL / SJ / CG-4 / CF-4 / CF	MB 228.1, 229.1	VW 501.01 / 505.00
MACK EO-L	MTU / DDC Type 2	

DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES	PHYSICO-	NORME	VALEUR
Grade SAE		SAE J300	15W40
Viscosité à 100°C (cSt)		ASTM D-445	12,5 – 16,3
Densité à 15°C, Typique (kg/l)		ASTM D-1298	0,875
Viscosité HTHS a 150°C (mPa.s)		ASTM D-4683	>3,5
Viscosité à -20°C (cPs)		ASTM D-5293	<7000
Point de congélation (°C)		ASTM D-97	< - 25
Point d'inflammation (°C)		ASTM D-92	> 210
TBN (mg KOH/g)		ASTM D-2896	≥8
Volatilité Noack, max (% Perte en poids)		CEC L-040-93	13

PRESENTATION :

Bidons de 1L et 5L, fûts de 208L et cubitainers de 1000L.

ENERMIN INTERNATIONAL SA
Secteur 24, ZAD II, Lot 7,
Parcelle 9, section 114
01 BP 3138 OUAGADOUGOU 01
BURKINA FASO
Tel: +226 25418212
www.enermin-international.com