

TRANSFLUID 68

DESCRIPTION :

Fluide hydraulique minéral micro-filtré, de très haute qualité, formulé avec des bases paraffiniques très raffinées et des additifs de dernière génération.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Résistance élevée à l'oxydation et au vieillissement.
- ✓ Protection antioxydation et antiusure des éléments lubrifiés.
- ✓ Excellent pouvoir anti-mousse et de désaération.
- ✓ Formation minimum de dépôts et de boues.
- ✓ Très bonne filtrabilité.
- ✓ Compatible avec tous les joints habituellement utilisés.

APPLICATIONS :

- ✓ Systèmes et commande hydraulique, presses, grues, etc.
- ✓ Transmissions hydrauliques.
- ✓ Accouplements hydrauliques.
- ✓ Systèmes hydrauliques soumis à des hautes températures et/ou des pressions élevées.

SPECIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

| | |
|--|-------------------|
| DIN 51524 / 2 (HLP) | ISO 11158 (HM) |
| DIN 51519 | ISO 3448 |
| AFNOR NF E 48-603 HM | ISO 6743/4 (HM) |
| EATON VICKERS M-2950-S / EATON VICKERS I-286-S | SEB 181222 |
| CINCINNATI MACHINE P-68, P-69, P-70 | CASE IH MS 1216 |
| DENISON HF-0, HF-1, HF-2 | NH 632/ 646 / 668 |
| US STEEL 127 y 126 | |

DONNÉS TECHNIQUES:

| CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUE-CHIMIQUES | NORME | VALEUR |
|-------------------------------------|-------------|-------------|
| Grade ISO | ISO 3448 | 68 |
| Viscosité à 40 °C (cSt) | ASTM D-445 | 61,2 – 74,8 |
| Viscosité à 100 °C (cSt) | ASTM D-445 | 8 – 9,5 |
| Indice Viscosité, Min | ASTM D-2270 | 100 |
| Densité à 15 °C, Typique (kg/l) | ASTM D-1298 | 0,880 |
| Point de congélation, °C, Max | ASTM D-97 | <- 20 |
| Point d'inflammation (COC (°C) | ASTM D-92 | >220 |
| Corrosion cuivre (3h, 100 °C) | ASTM D-130 | 1b |
| FZG, Stage | DIN 51354/2 | 12 |
| Air release, minutes, Max | DIN 51381 | 10 |

PRÉSENTATION : Bidon de 5L, Jerrycan 20L, Fût 208L et cubitainer de 1000L.

ENERMIN INTERNATIONAL SA
Secteur 24, ZAD II, Lot 7,
Parcelle 9, section 114
01 BP 3138 OUAGADOUGOU 01
BURKINA FASO
Tel: +226 25418212
www.enermin-international.com